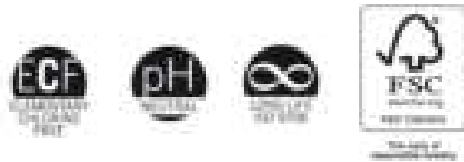


TWILL

THE FOLLOWING DATA REFER TO TWILL INDIGO, AUBERGINE, GREEN, BROWN AND BLACK

	Method		+/-	120 g/m ²	240 g/m ²	360 g/m ²
Basis weight	ISO 536	g/m ²	5%	120	240	360
Caliper	ISO 534	µm	5%	192	360	520
Bulk	ISO 534			1,60	1,50	1,44
Stiffness L/T	ISO 2493	mN MD/CD	>	160/70 (15°/15)	150/60 (15°/50)	480/200 (15°/50)
Moisture content	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5

Special makings are available upon request.



Twill conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, Twill papers should be printed with oxidizing inks, preferably new and undiluted. The drying process can be slightly accelerated by adding extra desiccant.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets.

Screens: For the offset printing process a screen value of 150-163 lpi is recommended. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Drying Time: Make small sheet pallets and allow at least 24 hours drying time after printing.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

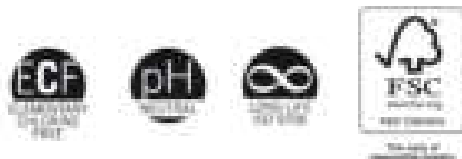
Corporate Quality Management Standard	UNI EN ISO 9001
Environmental Management Standard	UNI EN ISO 14001
Occupational Health and Safety Management Standard	OHSAS 18001

TWILL

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO A TWILL INDACO, MELANZANA, VERDE, MARRONE E NERO

	Metodo		+/-	120 g/m ²	240 g/m ²	360 g/m ²
Grammatura	ISO 536	g/m ²	5%	120	240	360
Spessore	ISO 534	µm	5%	192	360	520
Mano	ISO 534			1,60	1,50	1,44
Rigidità L/T	ISO 2493	mN MD/CD	>	160/70 (15°/15)	150/60 (15°/50)	480/200 (15°/50)
Umidità assoluta	ISO 287	%	1,0	6,5	6,5	6,5

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Twill è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di stampare le carte Twill con inchiostri ossidativi, preferibilmente nuovi e non diluiti. Il processo di asciugatura può essere lievemente accelerato aggiungendo dell'essiccante supplementare.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 150-163 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare in mini pile almeno 24 ore dopo la stampa.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura, lamina a caldo e verniciatura UV.

Certificazioni di Sistema (Rossano Veneto VI-Italia)

Sistema di Gestione per la Qualità	UNI EN ISO 9001
Sistema di Gestione Ambientale	UNI EN ISO 14001
Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza	OHSAS 18001